

FAMIGLIA	01370
DESCRIZIONE	FILETIERE TONDE IN HSS - FILETTURA METRICA ISO PASSO GROSSO
IMMAGINE PRODOTTO	
TIPO D'ACCIAIO	HSS 4341
COMPOSIZIONE	C 0,88-0,92 - Si 0,85-0,98 - Mn 0,25-0,35 - P \leq 0,003 - S \leq 0,009 Cr 3,95-4,05 - Mo 2,55-2,65 - W 3,55-3,65 - V 1,25-1,35 C=Carbonio - Si=Silicio - Mn=Manganese - P=Fosforo - S=Zolfo - Cr=Cromo - Mo=Molibdeno W=Tungsteno - V=Vanadio
GRADI TEMPERA	1100°
DUREZZA	63-64 HRC
DIN	223
FABBRICAZIONE	FRESATURA e RETTIFICAZIONE con FRESA. Forma geometrica con sistema computerizzato (CAO), che garantisce l'omogeneità della qualità del prodotto nel tempo.
TOLLERANZE	g6 1/3=-0,002/-0,008 - 3/6=-0,004/-0,012 - 6/10=-0,005/-0,014 - 10/18=-0,006/-0,017 18/25=-0,007/-0,020
FILETTATURA	METRICA ISO DIN 13
TRATTAMENTO SUPERFICIALE	Acciaio naturale - rettificato - liscio finitura lucida
IMPIEGO	FERRO - ACCIAIO DOLCE - ACCIAIO BASSO LEGATO METALLI IN GENERE CON RESISTENZA R \leq 800 N/mm ²
UTILIZZO	a mano
RACCOMANDAZIONE	UTILIZZARE OLIO REFRIGERANTE durante il taglio dove richiesto
CONFEZIONE	SINGOLA

ECEF SCHEDA TECNICA

UTENSILI PER FILETTARE

FAMIGLIA

01370

DIAMETRO - FILETTATURA ESTERNA - DIAMETRO ESTERNO

\varnothing	DIAMETRO LAVORABILE	d mm diam. Est.
M 2	1,93 mm	16
M 2,5	2,43 mm	16
M 3	2,92 mm	20
M 4	3,91 mm	20
M 5	4,90 mm	20
M 6	5,88 mm	20
M 7	6,88 mm	25
M 8	7,87 mm	25
M 9	8,87 mm	25
M 10	9,85 mm	30
M 11	10,85 mm	30
M 12	11,83 mm	38
M 14	13,82 mm	38
M 16	15,82 mm	45
M 18	17,79 mm	45
M 20	19,79 mm	45
M 22	21,79 mm	55
M 24	23,77 mm	55
M 27	26,77 mm	65
M 30	29,73 mm	65

CONSIGLI PER LA SICUREZZA



Usare sempre gli occhiali di protezione



In caso di elevata rumorosità usare la protezione per l'udito



Indossare guanti da lavoro