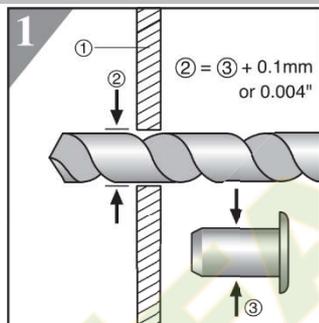


### “RIVETTATRICE MANUALE PROFESSIONALE PER INSERTI FILETTATI”

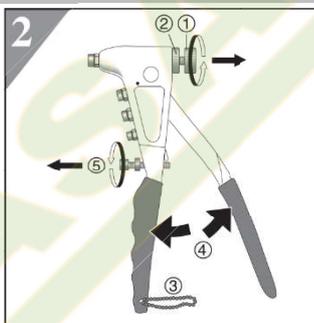


Rev. 1 042015

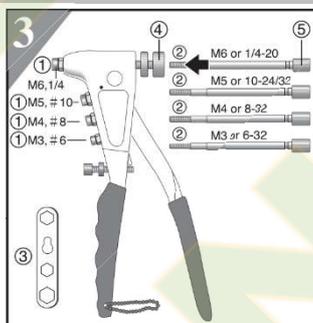
#### ISTRUZIONI DI UTILIZZO:



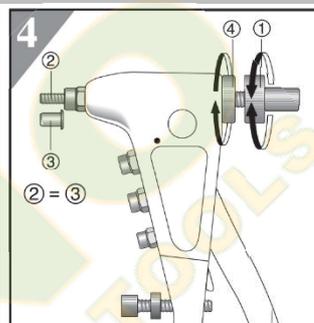
Praticare con il trapano un foro sul pezzo da lavorare (1). Il diametro del foro dovrebbe essere 0,1mm (0,004") più largo del diametro dell'inserto filettato(3).



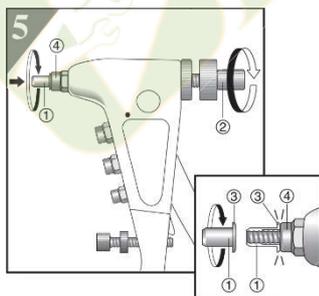
Con i Manici della rivettatrice ancora bloccati, girare in su la Manopola di regolazione (1) e il Dado di chiusura (2), poi togliere la Catena di blocco (3) per aprire completamente i Manici della rivettatrice (4), e abbassare il Bullone e il Dado di battuta (5) nella posizione più bassa.



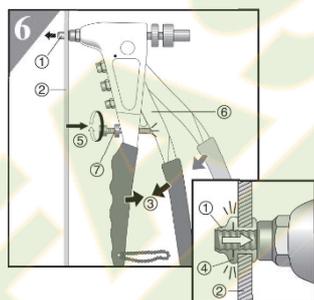
Selezionare la Testina (1) e il Perno filettato (2) in modo tale che abbia la stessa dimensione della filettatura dell'inserto, cambiare le Testine (1) utilizzando la Chiave (3), e inserire il Perno filettato nella Manopola di regolazione (4). La Testa del Perno filettato (4) dovrebbe toccare la Manopola di regolazione (4).



Ruotare la Manopola di regolazione (1) e regolare la lunghezza della parte filettata del Perno (2) in modo che sia uguale a quella del Rivetto (3), successivamente abbassare il Dado di blocco (4) per bloccare la posizione della Manopola di regolazione (1).

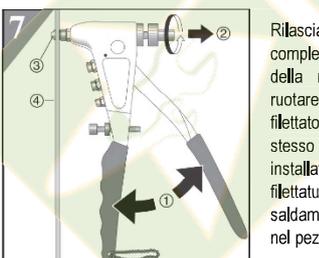


Avvitare l'inserto (1) sul Perno filettato ruotando o l'inserto (1) o la testa del Perno filettato (2) finché la testa dell'inserto (3) non tocca la Testina (4). L'estremità finale del Rivetto dovrebbe essere a filo con l'estremità finale del Mandrino filettato.

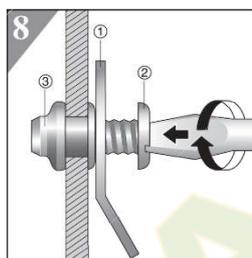


Inserire l'inserto filettato (1) nel foro precedentemente realizzato con il trapano (2), spingere i Manici della rivettatrice (3) finché l'inserto non sia installato fermamente formando un rigonfiamento sul retro del pezzo di lavoro (2); stringere ancora i Manici della rivettatrice (3) e regolare il Bullone di battuta (5) finché non tocca il Manico superiore (6), poi abbassare il Dado di battuta (7) per bloccare la posizione del Bullone di battuta (5). In questo modo viene costruita la corretta Battuta per proteggere al meglio le filettature dell'inserto e la stessa Rivettatrice.

NOTA: una corretta Battuta assicura che le filettature del rivetto vengano saldamente installate, perciò è raccomandabile, prima di effettuare l'operazione, un test-pilota.



Rilasciare completamente i Manici della rivettatrice (1) e ruotare la Testa del Perno filettato (2) per svitare lo stesso dall'inserto installato (3). Ora le filettature del rivetto sono saldamente incorporate nel pezzo di lavoro (4).

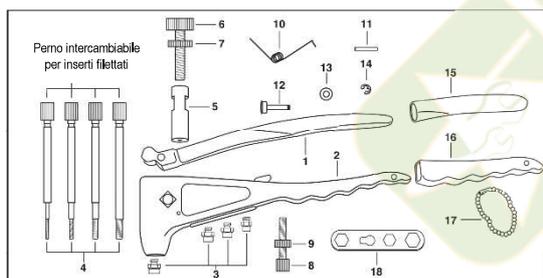


Fissare l'oggetto (1) avvitando un Bullone o una Vite (2) nell'inserto appena installato (3).

NOTA: se il successivo inserto da fissare ha le stesse dimensioni del primo, Non c'è bisogno di alcun ulteriore aggiustamento!

Basta ripetere il passo 5) per avvitare l'inserto sul Perno filettato, stringere i Manici della rivettatrice finché il Manico superiore non tocca il Bullone di battuta per fissare l'inserto, infine seguire il passo 7) per svitare il Perno filettato dall'inserto installato.

#### LISTA DELLE PARTI:



N°	Descrizione	N°	Descrizione
1	Manico superiore	11	Perno molla a torsione
2	Corpo in alluminio	12	Perno del fulcro
3	Testine per inserti filettati M3/M4/M5/M6	13	Cuscinetto perno del fulcro
4	Perni intercambiabili per inserti filettati M3X0,5/M4X0,7/M5X0,8/M6X1,0	14	Anello elastico
5	Alloggio collettore	15	Gomma manico superiore
6	Vite di regolazione	16	Gomma manico inferiore
7	Dado di bloccaggio	17	Catena di chiusura
8	Bullone di battuta	18	Chiave
9	Dado di battuta		
10	Molla di torsione		