

ECEF

SCHEDA TECNICA

UTENSILI PER EDILIZIA

FAMIGLIA	05590	
DESCRIZIONE	PUNTA SDS PLUS CON PLACCHETTA MONOBLOCCO A 4 TAGLIENTI E PUNTA DI CENTRAGGIO - "TIGER 2.0" - PER TASSELATORI < 5KG	
IMMAGINE PRODOTTO		
TIPO D'ACCIAIO	Cr40 - EN 10083-2	
COMPOSIZIONE %	C 0,38-0,45 - Si ≤ 0,40 - Mn 0,60-0,90 - P ≤ 0.035 - S ≤ 0,035 - Cr ≤ 0,90-1,10 Ni ≤ 0,30 - Mo ≤ 0,10 - Cu ≤ 0,030 C=Carbonio - Si=Silicio - Mn=Manganese - P=Fosforo - S=Zolfo - Cr=Cromo - Mo=Molibdeno Ni=Nichel - Cu=Rame - Ti=Titanio - Al=Alluminio	
METALLO DURO PLACCHETTA	YG8 - K30 Metallo duro cementato	
COMPOSIZIONE PLACCHETTA	WC 92% - Co 8% WC=Carburo di Tungsteno Co= Cobalto DENSITA' = 14,70 (g/cm ³) HRA=88,5 2300 N/mm ²	
GRADI TEMPERA	1120°	
PECULIARITÀ DELLA GEOMETRIA DELLA PLACCHETTA MONOBLOCCO	<p>PLACCHETTA MONOBLOCCO CON 4 TAGLIENTI:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Fori perfettamente concentrici per un miglior fissaggio dei tasselli • Alta velocità, grande potenza e precisione. Effetto scalpellatura grazie alla testa larga. • La placchetta monoblocco è inserita e saldata in modo tale da resistere alle alte temperature durante la perforazione • Geometria 4x90° - i taglianti della placchetta sono disegnati alla stessa altezza per creare più forza e precisione di taglio • Il disegno autocentrante della placchetta con guida centrale mantiene la punta diritta durante la perforazione anche contro la barra di acciaio. 	 
VANTAGGI DELLA TESTA MONOBLOCCO E DEL CORPO A DOPPIA ELICA	<ul style="list-style-type: none"> • La combinazione della testa manoblocco con 4 spalle robuste a 90° e il corpo con nucleo rinforzato e doppia spirale garantisce: • di attraversare qualsiasi barra senza bloccarsi • una ridotta vibrazione durante l'utilizzo • la rimozione velocissima della polvere e dei detriti 	
DUREZZA (Gambo)	44 - 46 HRC	
DIN - ISO	8039 - 5468	
TIPO ESECUZIONE	Corpo con 2 eliche per una rapida evacuazione dei detriti	
ATTACCO CODOLO	SDS-PLUS ≈ Ø 10 mm	 
FABBRICAZIONE	Corpo fresato a caldo, interamente rettificato, con scanalatura profonda delle eliche. La placchetta MONOBLOCCO in metallo duro ha una geometria autocentrante resistente alle forti percussioni in quanto profondamente ancorata al corpo e saldata ad alta temperatura.	
AFFILATURA	a 4 taglianti e punta autocentrante	

ECEF SCHEDA TECNICA

UTENSILI PER EDILIZIA

FAMIGLIA	05590
TRATTAMENTO SUPERFICIALE	Acciaio naturale - rettificato - liscio - Finitura sabbata, anticorrosione con alta resistenza alla torsione. Aumenta la resistenza e la vita della punta
IMPIEGO TRAMITE ROTAZIONE E PERCUSSIONE	CEMENTO ARMATO - PIETRE - MATTONI FORATI E MATTONI PIENI - CALCESTRUZZO - GRANITO      
ELETTROUTENSILE DI RIFERIMENTO	Su trapani manuali utilizzando con attacco SDS+ la funzione percussione, alta velocità e buona pressione. Tassellatori inferiori a 5 KG 
CONFEZIONE	APPENDINO CON ETICHETTA PERSONALIZZABILE 5,00 - 32,00 mm = 1 pc.

MANUALE DI FORATURA MATERIALI

CEMENTO ARMATO	CEMENTO	GRANITI	ROCCIA PIETRE	MATTONI	CALCESTRUZZO CELLULARE (alleggerito)	CEMENTO FORATO (Bolognini)	MATTONI FORATI

LEGENDA

	RESA OTTIMALE
	OTTIME PRESTAZIONI
	POSSIBILE FORATURA



Il Prüfgemeinschaft o PGM è un organo indipendente che certifica le punte per martello con codolo SDS Plus dal 1978. Rispetta gli standard e controlla i prodotti e le politiche di monitoraggio della qualità dei produttori.

Le punte da trapano devono soddisfare i requisiti di una specifica rigorosa allo scopo di consentire ancoraggi sicuri.

Questi controlli vengono effettuati anche sul diametro, sul centraggio della placchetta in metallo duro, sulla rettilineità delle punte.

Le punte da trapano certificate hanno marcato sul codolo il logo PGM con il numero del produttore.

CONSIGLI PER LA SICUREZZA



Usare sempre gli occhiali di protezione



In caso di elevata rumorosità usare la protezione per l'udito



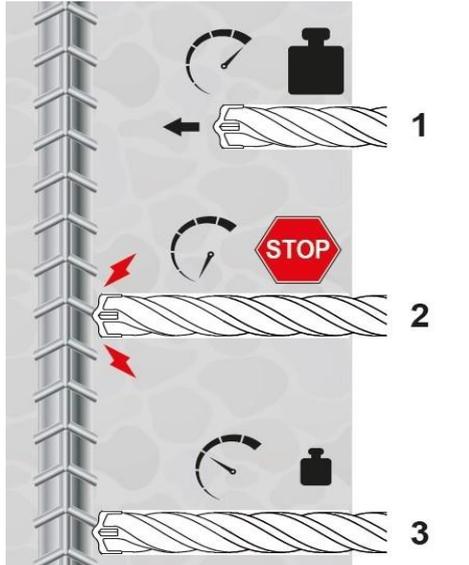
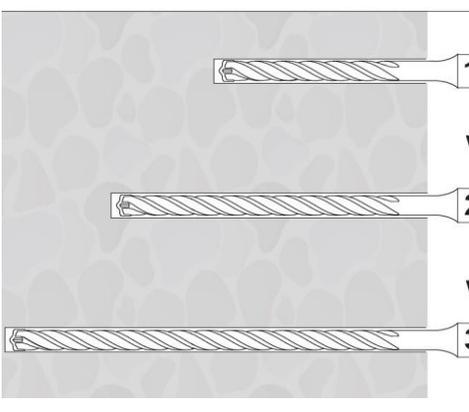
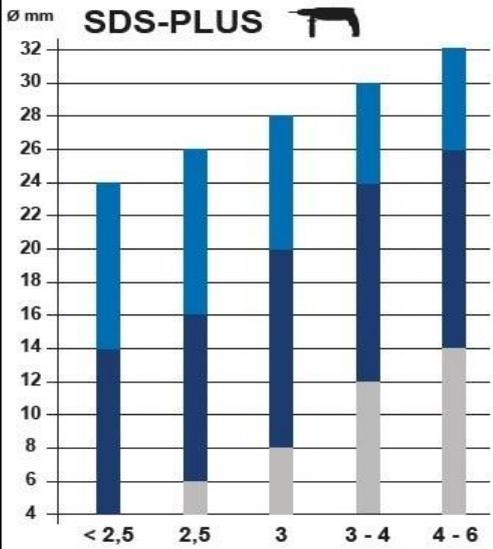
Indossare guanti da lavoro



Indossare maschera di protezione

ECEF SCHEDA TECNICA

UTENSILI PER EDILIZIA

FAMIGLIA	05590	
ISTRUZIONI PER LA PERFORAZIONE DELLE ARMATURE		<p>Iniziare la perforazione ad alta velocità e con la percussione a pressione costante</p> <p>bloccare la perforazione quando si tocca la barra per evitare la rottura della placchetta</p> <p>riprendere la perforazione senza percussione e a velocità ridotta per forare la barra</p>
ISTRUZIONI PER LA REALIZZAZIONE DI FORI PROFONDI		<p>Si raccomanda di iniziare il foro con una punta del diametro prestabilito, ma con una lunghezza inferiore.</p> <p>Proseguire con una punta di lunghezza maggiore, per finire il foro con la punta più lunga.</p>
RACCOMANDAZIONI PER L'UTILIZZO DEI MARTELLI PERFORATORI E TASSELLATORI	<p>Ø mm SDS-PLUS </p>  <p> Campo di applicazione ottimo Possibile ambito di applicazione Ambito applicazione a rischio (usura precoce/rottura) </p> <p>I moderni tassellatori hanno una grande forza di impatto; pertanto è importante utilizzare la giusta macchina per ciascun utensile. In egual modo le situazioni di lavoro difficili come ad esempio la foratura del cemento armato necessitano uno specifico utilizzo degli utensili e delle macchine. Lo schema qui a fianco suggerisce l'utilizzo di macchine in base al loro peso, al diametro delle punte e alla profondità dei fori.</p>	