

SUPERMIG 450i PACK



MMA



MIG-MAG



TIG



DESCRIZIONE

Saldatrice inverter multiprocesso MIG-MAG/FLUX /BRAZING/MMA/ TIG DC-Lift con unità trainafilo esterna a 4 rulli. Flessibilità d'impiego con diversi materiali (acciaio, acciaio inox, acciai ad alta resistenza, alluminio, etc) e larga varietà di campi d'applicazione (industria, carpenteria metallica, costruzioni, etc). Particolarmente resistente a sporco e polveri grazie alla particolare costruzione del sistema di ventilazione che, seguendo un tunnel dedicato, consente di preservare le componenti elettroniche garantendone una maggiore durata nel tempo. La rapida regolazione SINERGICA dei parametri di saldatura, grazie alla tecnologia ONE TOUCH, rende il prodotto molto semplice da usare: basta regolare lo spessore del materiale per iniziare a saldare. Il controllo intelligente ed automatico dell'arco, istante per istante, manterrà performance in saldatura elevate in tutte le condizioni di lavoro, con materiali e/o gas diversi. E' inoltre possibile intervenire manualmente sulla lunghezza dell'arco: tale regolazione permetterà di modificare la forma del cordone di saldatura in base allo stile del saldatore. Il display grafico consente una chiara visualizzazione dei principali parametri di saldatura e delle impostazioni del prodotto. La tecnologia ATC, Made in Telwin, permette di ottenere con grande facilità eccellenti saldature su superfici sottili grazie ad un controllo avanzato dell'arco. Il traino a 4 rulli con fascio cavi 4m (collegamento diretto) robusto e trasportabile, rende possibile il controllo da remoto del generatore. La saldatura ad elettrodo è sia in corrente continua che in corrente pulsata. La modalità pulsata (MMA Pulse) è consigliata con elettrodi basici nella saldatura posizionale e garantisce minori spruzzi e rilavorazioni e maggiore qualità del cordone di saldatura. E' disponibile la funzione di scricatura (GOUGING) con l'utilizzo di elettrodi in carbone. Peso contenuto e compattezza assicurano inoltre una facile trasportabilità in tutti i luoghi di intervento, sia in interno che esterno.

Caratteristiche:

- robusta, resistente agli urti e alla polvere;
- peso e dimensioni ridotti;
- elevato risparmio energetico;
- display LCD retroilluminato.

MIG-MAG

- modalità di funzionamento: manuale e sinergico;
- 35-curve sinergiche predisposte;
- visualizzazione su display LCD di velocità filo, tensione e corrente di saldatura;

- selezione funzionamento 2/4 tempi, spot;
- regolazioni: rampa di salita del filo, reattanza elettronica, tempo di bruciatura finale del filo (burn back), post gas;
- ATC
- regolazioni dall'unità trainafilo: avanzamento manuale del filo, regolazione del cordone di saldatura, velocità di alimentazione del filo (modalità MAN) e della potenza di saldatura (modalità SYN);
- possibilità di collegamento di unità trainafilo di tipo semiautomatico (CV).

MMA

- funzionamento a corrente continua e pulsata (MMA PULSE);
- regolazioni in MMA: hot start, arc force;
- protezione antistick;
- dispositivo VRD;
- visualizzazione su display LCD di tensione e corrente di saldatura.

TIG

- innesco LIFT DC e visualizzazione su display LCD di tensione e corrente di saldatura.

SCRICCATURA (GOUGING)

- Funzione di scriccatura con visualizzazione su display LCD di tensione e corrente di scriccatura.

Protezioni termostatica, sovratensione (+15%), sottotensione (-25%), sovracorrente, motogeneratore.

Completa di torcia MIG-MAG, cavo e pinza di massa, unità trainafilo con cavi di collegamento.



DATI TECNICI

<div style="background-color: #333; color: white; padding: 5px; margin-bottom: 5px;">CODE</div> <div style="margin-bottom: 5px;">CODICE 816906</div>	<div style="background-color: #333; color: white; padding: 5px; margin-bottom: 5px;">V_{3PH}</div> <div style="margin-bottom: 5px;">TENSIONE DI RETE TRIFASE 230 / 400 V</div>	<div style="background-color: #333; color: white; padding: 5px; margin-bottom: 5px;">F</div> <div style="margin-bottom: 5px;">FREQUENZA DI RETE 50 / 60 Hz</div>
<div style="background-color: #333; color: white; padding: 5px; margin-bottom: 5px;">A_{MIN} / A_{MAX} / DC</div> <div style="margin-bottom: 5px;">CAMPO REG. CORRENTE IN DC 20 - 320 / 20 - 400 A</div>	<div style="background-color: #333; color: white; padding: 5px; margin-bottom: 5px;">A_{MAX} 40°C DC</div> <div style="margin-bottom: 5px;">CORRENTE MAX DC EN60974-1 300 @ 40% / 400 @ 40% A</div>	<div style="background-color: #333; color: white; padding: 5px; margin-bottom: 5px;">A_{60%} 40°C DC</div> <div style="margin-bottom: 5px;">CORRENTE AL 60% IN DC 240 / 300 A</div>

V₀ DC	TENSIONE A VUOTO MAX IN DC 82 / 77 V	A_{MAX}	CORRENTE ASSORBITA MASSIMA 38 / 31 A	A_{60%}	CORRENTE ASSORBITA AL 60% 27 / 21 A
P_{MAX}	POTENZA ASSORBITA MAX 11 / 16 kW	P_{60%}	POTENZA ASSORBITA AL 60% 7,9 / 10,8 kW	η	RENDIMENTO 89 %
φ	FATTORE DI POTENZA (cosphi) 0,74	∅_{MIN} MAX DC	D.ELETTRODI UTILI.IN DC 1,6 - 8 mm	ST	D.FILO SALDATURA ACCIAIO 0,6 - 1,6 mm
SS	D.FILO SALDATURA INOX 0,8 - 1,6 mm	AL	D.FILO SALDATURA ALLUM. 0,8 - 1,6 mm	FX	D.FILO SALDATURA ANIMATO 0,9 - 1,2 mm
BZ	D.FILO BRASATURA 0,8 - 1,2 mm	IP	GRADO DI PROTEZIONE IP23	LxWxH	DIMENSIONI (LxWxH) 65 x 27 x 86 cm
kg	PESO 39 kg	BAR CODE	CODICE EAN : 8056590372722		

ACCESSORI SU RICHIESTA



ADATTATORE BOMBOLA ARGON IT
432036



RIDUTTORE PRESSIONE 2
MANOMETRI 32 L\min
722346



ST26V TORCIA TIG AX50 4M
742058



MT36 TORCIA MIG 4M
742187



MT36 TORCIA MIG 5M
742188



CAVO COLLEGAMENTO 70MMQ 4M
14 POLI
802348



CAVO COLLEGAMENTO 70MMQ 10M
14 POLI
802349



ADATTATORE BOBINA 200 MM
802486



KIT SCRICCATURA
802666



VANTAGE RED XL MASCHERA
MMA/MIG-MAG/TIG
802936



CARRELLO - FEDERAL
803091



PINZA PORTAELETTRODO + CAVO
35MMQ 4M AX50
804124



ATTACCO RAPIDO GAS
804208



KIT RUOTE LINEAR i
/SUPERMIG i
804318



KIT SALDATURA ALLUMINIO D. 1-
1,6 MM
804397



KIT SALDATURA FILO ANIMATO D.
1-1,6 MM
804398

DOWNLOAD



IMMAGINE CATALOGO



MANUALE ISTRUZIONI



BROCHURE



CERTIFICATO

LINK UTILI



VIDEO